

Top 1

Bitte füllen Sie die Felder auf Blatt 2 dieses Formulars aus.

Es werden Angaben zu Ihrem Siegelgerät, den festgelegten kritischen Siegelparametern (bei Durchlauf-siegelgeräten) und den verwendeten Verpackungsmaterialien benötigt.

Top 2

Versiegeln Sie die Verpackungen wie hier beschrieben.

Bitte versiegeln Sie 3 Beutel (von jedem in der Praxis vorkommenden Folienhersteller) der am schwersten zu versiegelnden Folie (worst case).

- Jeder Materialtyp muss peelbar sein und wird einzeln versiegelt.
- Fertige Beutel werden an der offenen Seite mit einer Siegelnaht verschlossen.
- Von Folienschläuchen schneiden Sie bitte von der Rolle ein ca. 30 cm langes Stück ab und versiegeln es an beiden Seiten.
- Der Abstand zwischen den Siegelnähten muss mindestens 20 cm betragen.

Weitere Hinweise finden Sie in der DGSV-Leitlinie unter Anhang A.4 „Checkliste Leistungsbeurteilung (PQ)“.

Top 3

Überprüfen Sie die Proben optisch an der Siegelnaht auf Mängel.

Die Qualitätsmerkmale für die Siegelnaht lauten wie folgt:

- Intakte Siegelung über die gesamte Breite der Siegelnaht
- Keine Kanalbildung oder offenen Siegelnähte
- Keine Durchstiche oder Risse
- Keine Delaminierung oder Materialablösung

Hinweise dazu finden Sie in der DGSV-Leitlinie unter Anhang A.3 „Checkliste Funktionsbeurteilung (OQ)“.

Hilfreich ist hierbei der Euroseal[®]-Check von Euronda. Falls Sie noch keinen Sealcheck durchführen, wenden Sie sich bitte an unser Serviceteam unter 0 25 05 / 93 89-0.

Sollten die Siegelnähte Mängel aufweisen, wiederholen Sie bitte Top 2. Sind die Siegelnähte im zweiten Anlauf ebenfalls fehlerhaft, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Top 4

Sterilisieren Sie jetzt die 3 versiegelten Beutel des gleichen Materials mit dem festgelegten Sterilisationsprogramm.

Bitte beschriften Sie die Beutel mit der dazugehörigen Chargennummer.

Top 5

Vermeiden Sie ein Umknicken der 3 versiegelten und sterilisierten Proben und verwenden Sie für den Versand einen entsprechend großen Umschlag, welchen Sie bitte an unsere Anschrift versenden.

Für eventuelle Fragen nennen Sie uns bitte Ihre genaue Adresse und Ihren Ansprechpartner.

ANTWORTFORMULAR

Probenerstellung für die Siegelnaht-Festigkeitsprüfung
nach DGSV Leitlinie DIN EN ISO 11607-2

Praxis:

Name:		Stempel Unterschrift:
Ansprechpartner:		
Straße:		
PLZ Ort:		
Telefon:		
E-Mail:		Datum:

Hersteller und Typ des Foliensiegelgerätes:

Herstellereiennummer Foliensiegelgerät:

Kritische Parameter (sofern ablesbar):

Temperatur:	T =	°C
Anpresskraft/-druck:	p =	N
Siegelzeit:	t =	sek.
Geschwindigkeit:	v =	m/min

Verpackungsmaterial Hersteller / SBS Typ:

<input type="checkbox"/> EN 868-4 (Papierbeutel)
<input type="checkbox"/> EN 868-5 (Klarsichtbeutel)
<input type="checkbox"/> HDPE (Tyvek® Klarsichtbeutel)
<input type="checkbox"/> Seitenfalte
<input type="checkbox"/>

Hersteller und Typ Autoklav:

Seriennummer: